

Jotamastic 90 Aluminium

Descrição do produto

Esta é uma tinta epóxi mastic bicomponente curada com poliamina. É um produto encorpado, tolerante à superfície, resistente à abrasão. É pigmentado com alumínio para melhorar o efeito por barreira. Especialmente projetado para áreas onde a melhor preparação de superfície não é possível ou desejada. Proporciona proteção duradoura em ambientes com corrosividade alta. Pode ser utilizado como primer, demão intermediária, acabamento ou como sistema de única demão em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para superfícies de aço carbono, aço galvanizado, aço inox, alumínio, concreto e uma variedade de tintas envelhecidas devidamente preparadas. Pode ser aplicado em superfícies com temperaturas abaixo de zero.

Uso recomendado

Geral:

Principalmente projetado para manutenção e reparo.

Marítimo:

Lado externo de cascos, áreas exteriores e interiores.

Industrial:

Recomendado para ambientes offshore, incluindo zonas de variação de maré (splash zones), refinarias, usinas, pontes, prédios, equipamentos de mineração e estruturas de aço em geral.

Certificados e aprovações

Aprovado na PSPC para Tanques de Óleo Bruto de acordo com IMO Res. MSC 288(87)

NORSOK System 1, Rev. 5

Grãos, Newcastle Occupational Health

Quando utilizado como parte de um esquema aprovado, este material possui a seguinte certificação:

- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama ("Low Flame Spread") de acordo com "EU Directive for Marine Equipment". Aprovado de acordo com "parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code", ou "Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC" quando em atendimento à "IMO 2010 FTP Code Ch. 8".

Consulte seu representante da Jotun para detalhes.

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Outras versões disponíveis

Jotamastic 90

Jotamastic 90 GF

Consulte o Boletim Técnico para cada versão.

Cores

alumínio, alumínio avermelhado

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
AGENTE DE CURA PADRÃO		
Sólidos por volume	ISO 3233	80 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	semi brilho (35-70)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	35 °C
Densidade	calculado	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	234 g/l
AGENTE DE CURA DE INVERNO		
Sólidos por volume	ISO 3233	80 ± 2 %
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	36 °C
Densidade	calculado	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	213 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Uma leve variação de cor pode ocorrer quando se utiliza diferentes agentes de cura. Se exposto a intemperismo sem acabamento, a versão para inverno (Wintergrade - WG) irá amarelar a uma taxa mais rápida que a mesma cor na versão padrão.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

AGENTE DE CURA PADRÃO

Espessura de filme seco	100 - 300 µm
Espessura de filme úmido	125 - 375 µm
Rendimento teórico	8 - 2.7 m ² /l

AGENTE DE CURA DE INVERNO

Espessura de filme seco	100 - 300 µm
Espessura de filme úmido	125 - 375 µm
Rendimento teórico	8 - 2.7 m ² /l

Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Aço inox	A superfície deve ser desbastada manual ou mecanicamente com abrasivos não metálicos ou lixadeiras ou lixas manuais para proporcionar um padrão rugoso a superfície e remover todo polimento da superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Alumínio	A superfície deve ser desbastada manual ou mecanicamente com abrasivos não metálicos ou lixadeiras ou lixas manuais para proporcionar um padrão rugoso a superfície e remover todo polimento da superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Aço galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jato Ligeiro utilizando abrasivo não metálico deixando limpo rugoso e com mesmo padrão de rugosidade.
Aço com shop primer	Shop primer limpo, seco e intacto (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta (ISO 12944-4 6.1.4)	Tinta compatível limpa, seca e intacta (ISO 12944-4 6.1.4)
Concreto	Lavagem com água à baixa pressão para superfícies rugosas, limpas, secas e livres de nata.	No mínimo 4 semanas para cura. Umidade máxima de 5%. Prepare a superfície por meio de circuito fechado de jato ou "diamond griding" e outro meio apropriado para desbastar a área em volta do concreto e remover a leitada.

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

- Spray: Utilize bomba air less.
- Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.
- Rolo: Pode ser utilizado para áreas pequenas. Não recomendado como primeira demão. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Mistura do produto (por volume)

AGENTE DE CURA PADRÃO

Jotamastic 90 Alu Comp A	3.5 parte(s)
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 parte(s)

AGENTE DE CURA DE INVERNO

Jotamastic 90 Alu Comp A	3.5 parte(s)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 parte(s)

Independente da temperatura do substrato a temperatura mínima da base e agente de cura misturados é de 10 °C. Temperatura baixa pode requerer diluição adicional para atingir a viscosidade de aplicação correta. Diluição adicional provê menor resistência à escorrimento e cura mais lenta. Se for necessário diluição adicional, isso deve ser feito após a mistura dos dois componentes.

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000):	19-25
Pressão do bico (mínimo):	150 bar/2100 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
AGENTE DE CURA PADRÃO						
Secagem da superfície (ao toque)			20 h	12 h	4 h	1.5 h
Secagem para pisoteio			40 h	20 h	6 h	3 h
Secagem para repintura, mínimo			30 h	10 h	3 h	1.5 h
Secagem/cura para serviço			28 d	14 d	7 d	2 d
AGENTE DE CURA DE INVERNO						
Secagem da superfície (ao toque)	24 h	18 h	12 h	8 h	3.5 h	
Secagem para pisoteio	72 h	30 h	20 h	12 h	4 h	
Secagem para repintura, mínimo	54 h	20 h	10 h	6 h	2 h	
Secagem/cura para serviço	21 d	14 d	10 d	5 d	3 d	

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C
AGENTE DE CURA PADRÃO	
Pot life	2 h
AGENTE DE CURA DE INVERNO	
Pot life	45 min

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	90 °C	-
Imerso, água do mar	50 °C	60 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: shop primer epóxi, shop primer de silicato inorgânico de zinco, epóxi zinco, epóxi, epóxi mastic, silicato inorgânico de zinco

Demão subsequente: poliuretano, polisiloxano, epóxi, acrílico, epóxi vinílico

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Jotamastic 90 Alu Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1/4.4	1/5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Jotamastic 90 Alu Comp A	48 mês(es)
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 mês(es)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, Produtos inicialmente destinados para uso como primers e antiincrustantes podem ter pequenas variações decor entre lotes. Tais produtos podem calcinar e desbotar quando expostos a luz do sol e intemperismo.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).
